



OWATROL RA.85

ALUMINIUM-SCHUTZLACK

DECKT NACH NUR EINEM ANSTRICH

EIGENSCHAFTEN

- aluminiumfarbener, isolierender und widerstandsfähiger Überzugslack
- verstärkt den Helligkeitswert
- dauerhaft glänzend durch vollständige Umhüllung der Aluminiumpartikel mit dem Bindemittel OWATROL-ÖL*, wodurch auch die Gefahr des Abschuppens vermieden wird
- sehr homogene Struktur, „perfekte Deckschicht“
- sehr widerstandsfähig gegen Schadstoffe in der Luft
- hohes Benetzungs- und Eindringvermögen
- ausgezeichnete Rostschutzeigenschaften
- sehr gute Filmbildungseigenschaften (Haftung, Elastizität, gleichmäßiger Film)

EINSATZGEBIETE

- Außen: Gitter und Zäune, Metallkonstruktionen und -tragwerke, Bedachungen, Tanks und Lagerbehälter, Anhänger, Auspuffe usw.
- Innen: Maschinen, Pumpen, elektrische Geräte, Rohrleitungen usw.
- horizontale oder vertikale Flächen
- auch für Holzoberflächen geeignet

EMPFEHLUNGEN VOR DER ANWENDUNG

- Vor und während der Anwendung schütteln, um die Pigmente in Suspension zu halten
- anwendbar auf allen Flächen, die trocken und frei von Fetten und anderen Trennmitteln sind
- Eine Korrosionsschutzgrundierung wird immer empfohlen, um die Gefahr von Wechselwirkungen zwischen den Aluminiumpigmenten und dem Metalluntergrund zu vermeiden (siehe Anmerkung).
- Alles abdecken, was nicht lackiert werden soll, besonders bei Auftrag mit Rolle oder Spritzpistole.
- Nicht verdünnen.

Anmerkung: Nicht als Grundierung auf neuem Metall (außer Alu) verwenden. Aluminium und Stahl sind zum Beispiel so unterschiedliche Metalle, dass bei einem Kontakt ein elektrischer Mikrostrom erzeugt werden kann, der in Luft oder bei Feuchtigkeit Korrosion verursachen kann. In diesem Fall vorher eine Schicht OWATROL-ÖL* oder OWATROL AP60 (gleicher Hersteller) auftragen.

ANWENDUNG

- Eine Schicht OWATROL RA.85 auftragen. Wenn zwei Schichten aufgetragen werden sollen, mindestens 24 Stunden vor dem zweiten Auftrag warten.
- OWATROL RA.85 wird auf der Grundlage von OWATROL-ÖL* hergestellt; daher trocknet es langsam, wodurch ein heller und sehr gleichmäßiger Film erreicht wird, der im Übrigen eine gewisse Flexibilität bewahrt.

EMPFEHLUNGEN NACH DER ANWENDUNG

- Angebrochene Gebinde wieder fest verschließen oder auf den Kopf stellen.
- Getränkte Tücher dürfen nicht direkt zum Hausmüll gegeben werden, sie müssen zuvor flach ausgebreitet getrocknet werden. Unsere Technikabteilung steht zur Beantwortung weitergehender Fragen gern zur Verfügung.

Ergiebigkeit	Werkzeug	Verarbeitungstemperatur	Temperaturbeständigkeit (Trockenfilm)	Trockenzeit staubtrocken	Werkzeuge reinigen mit	Anwendungsbereich
18 m ² /l	Pinzel, Fellrolle, Sprühgerät	+35°C +5°C	+150°C	4-6 Std. überlackierbar 24-48 Std.	Terpentin- ersatz	INNEN AUSSEN

STAND: APRIL 2011

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

<p>Hergestellt in Frankreich von:</p> <p>PRODUIT DURIEU S.A.</p> <p>BP 75 – 91072 BONDOUFLE Cedex – France Tel.: +33 – 1 60 86 48 70</p> <p>www.rustol.com</p>	<p>Vertrieb für Deutschland und Österreich:</p> <p>innoskins GmbH</p> <p>Beckershof 3 · 24558 Henstedt-Ulzburg Tel.: 04193 - 7540-0 · Fax: 04193 - 7540-10</p> <p>info@innoskins.de · www.innoskins.de</p>
---	--

Die nebenstehenden Angaben dienen nur zur Information. Der Hersteller haftet nicht für die Anwendung der Produkte, da diese nicht unter seiner Aufsicht stattfindet.