



# OWATROL-ÖL

## ROSTVERSIEGELUNG

### Eigenschaften

- einzigartiges, lufttrocknendes Naturöl mit hohem Festkörpergehalt und außerordentlich guten Penetriereigenschaften („kriecht“ im Rost sogar aufwärts)
- besitzt eine extrem niedrige Oberflächenspannung, **OWATROL-ÖL** ist dreimal „nasser“ als Wasser, d.h. es benetzt Untergründe optimal
- verdrängt Feuchtigkeit und Luft aus den Rostporen, dringt auch durch dicke Rostschichten bis zum „gesunden“ Metall vor
- trocknet auch in dicken Schichten komplett durch
- bleibt nach Trocknung dauerhaft elastisch, aber durch die eingeschlossenen Rostpartikel (Eisenoxid / Eisenhydroxid) hart genug für eine nachfolgende Lackierung
- stößt lose Rostschichten (Blattrost) ab
- ermöglicht transparente Rostversiegelung
- ermöglicht inspektionsfähigen Rostschutz
- konstante Eigenschaften von  $-20^{\circ}\text{C}$  bis  $+40^{\circ}\text{C}$

### Einsatzgebiete

- in kritischen Bereichen, die mechanisch (Schleifen, Bürsten) nicht erreicht werden können: z.B. Überlappungen, genietete / geschraubte Teile, verzierte / verschnörkelte Oberflächen
- temporärer Schutz rostfreier Bauteile (Transportschutz)
- kann mit Alkyd-, Öl- oder Kunstharz-Lacken überarbeitet werden

### Charakteristik

<b>Kurzbeschreibung</b>	Rostversiegelung „solo“ oder als Grundierung für lösemittelhaltige 1-Komponenten-Farben
<b>Aussehen</b>	transparent, leicht bernsteinfarbig
<b>Bindemittel</b>	Gemisch verschiedener Öle
<b>Lösungsmittel</b>	aliphatische Kohlenwasserstoffe
<b>spez. Gewicht bei 18°C</b>	ca. $0,9 \text{ g/cm}^3$
<b>Volumenfestkörpergehalt</b>	ca. 55%
<b>Gebindegrößen</b>	125 ml, 300ml-Spray, 1 L, 5 L, 20 L, 200 L
<b>Lagerfähigkeit</b>	mindestens 3 Jahre
<b>Lagerbedingungen</b>	im verschlossenen Originalgebinde (Anbrüche auf dem Kopf stehend lagern; nicht in Kunststoffgebinde umfüllen)
<b>Flammpunkt</b>	$> 67^{\circ}\text{C}$
<b>Sicherheitshinweise</b>	siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt. Mit lufttrocknenden Ölen getränkte Tücher können sich selbst entzünden, daher immer vor der Entsorgung ausgebreitet trocknen oder in verschlossenen Metallbehältern sammeln
<b>Eignung</b>	für korrodierte Oberflächen auf Eisen, Stahl, Guss, Edelstahl und Leichtmetall; muss bei dauerhafter Bewitterung überlackiert oder zyklisch ergänzt werden, nicht für ständig wasserbelastete Bereiche geeignet

<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen zwischen -10°C und +35°C
<b>Werkzeug</b>	Pinsel, Fellrolle, Spritzgeräte, Tauchbad, Spraydose. Benutztes Werkzeug und noch nicht getrocknetes <b>OWATROL-ÖL</b> kann mit Terpentinersatz gereinigt werden, ausgehärtetes <b>OWATROL-ÖL</b> ist nur mit Farbfentferner (z.B. <b>OWATROL DILUNETT</b> oder <b>OWATROL PENEPREP</b> ) zu entfernen.
<b>Verdünnung</b>	ausschließlich unverdünnt anwenden; eingedicktes <b>OWATROL-ÖL</b> kann nicht mehr angelöst bzw. verdünnt werden
<b>Ergiebigkeit</b>	je nach Verrostungsgrad bis zu 18 m <sup>2</sup> je Liter
<b>Trocknungszeit bei 20°C</b>	12 Stunden; nach 24 Stunden überlackierbar

## **Anwendung:**

### **a. Vorbereitung**

Untergrund mechanisch reinigen, nicht-haftende Anstriche und losen Rost entfernen. Festsitzenden Rost NICHT entfernen, da Voraussetzung für optimale Funktion.

### **b. Empfehlungen vor der Anwendung**

Altanstriche mechanisch (Drahtbürste, Schleifen) aufrauen, damit **OWATROL-ÖL** eindringen kann.

### **c. Anwendung**

**OWATROL-ÖL** satt auftragen, evtl. in mehreren Arbeitsgängen nass-in-nass, bis der vorhandene Rost in seiner gesamten Stärke durchtränkt und „aufgefüllt“ ist. Filmbildung vermeiden. Eine optimal versiegelte Fläche erscheint seidenmatt. Vor einem evtl. Folgeanstrich mind. 24 Stunden bei 20°C (bzw. 7 Tage bei 0°C) trocknen lassen.

### **d. Pflege und Instandhaltung**

Bereiche, die nur mit **OWATROL-ÖL** ohne nachfolgende Lackierung geschützt wurden, müssen von Zeit zu Zeit in Abhängigkeit von der Bewitterung durch einen weiteren Arbeitsgang **OWATROL-ÖL** ergänzt werden. Dies ist der Fall, sobald erste Rostspitzen aus dem Anstrich hervortreten, dieser also nicht mehr gleichmäßig seidenmatt erscheint.

<b>ERGIEBIGKEIT</b> je nach Untergrund	<b>WERKZEUG</b>	<b>VERARBEITUNGS- TEMPERATUR</b>	<b>TROCKNUNGSZEIT</b> 12 STUNDEN	<b>WERKZEUGE REINIGEN MIT</b>
bis zu 18 m <sup>2</sup> /l	Pinsel Fellrolle Farbspritzgeräte	+35°C -10°C	ÜBERSTREICHBAR nach 24 STUNDEN	TERPENTIN- ERSATZ

## **Stand: April 2011**

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

Hergestellt in Frankreich von: PRODUIT DURIEU S.A. BP 75 – 91072 BONDOUFLE Cedex – FRANCE  Tel.: +33 – 1 60 86 48 70 <a href="http://www.rustol.com">www.rustol.com</a>	Vertrieb für Deutschland und Österreich: innoskins GmbH Beckershof 3 – 24558 Henstedt-Ulzburg Tel.: 04193 – 7540-0 Fax: 04193 – 7540-10 info@innoskins.de <a href="http://www.innoskins.de">www.innoskins.de</a>
--	---