

# BLUE PATINA (Bronze)

## *zur Erzeugung blau patinierter Oberflächen*

### **Eigenschaften**

BLUE PATINA ist eine pH-saure, wässrige Flüssigkeit, die eine stark beschleunigte bläuliche Patinabildung auf Oberflächen erzeugt, die mit COPPER PAINT oder BRONZE PAINT (selber Hersteller) behandelt sind. Bei der so entstehenden Patina handelt es sich nicht um eine dekorative Technik, sondern um einen chemischen Oxidationsprozess mit dem Ergebnis einer echten patinierten Oberfläche, die in wenigen Stunden entsteht. BLUE PATINA kann mittels Pinsel, Rolle, Naturschwamm oder in Sprüh- oder Spritztechnik aufgetragen werden.

### **Einsatzgebiete**

Zur sehr schnellen Herstellung echter, patinierter Oberflächen auf Untergründen mit COPPER PAINT oder BRONZE PAINT. So können patinierte Flächen im Innen- und Außenbereich erzielt werden, wobei Applikationstechnik und Werkzeuge dafür sorgen, dass jedes Mal ein Unikat entsteht. Dies gibt jeder Fläche einen absolut einzigartigen Charakter. Typische Anwendungen sind: hochrepräsentative Wände im Innen- und Außenbereich (ganz oder teilweise) (Banken, Versicherungen, Hotels, Gastronomie, aber auch im exklusiven Privatbereich), Plastiken und Skulpturen, Dekorationsartikel, Tore usw..

### **Charakteristik**

Kurzbeschreibung	Spezial-Lösung zur sehr schnellen Herstellung patinierter Oberflächen
Aussehen	bläulich-transparent
Lösungsmittel	Wasser
spez. Gewicht bei 18°C	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Gebindegrößen	473ml, 3,78 Liter
Lagerfähigkeit	mindestens 3 Jahre
Lagerbedingungen	im verschlossenen Originalgebinde (nicht in Metallgebinde umfüllen); frostfrei lagern
Flammpunkt	Entfällt
Sicherheitshinweise	siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt
Verarbeitungsbedingungen	einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen zwischen +13°C und +29°C
Werkzeug	Pinsel / Fellrolle/ Natur-Schwamm / Sprühflasche / Druckpumpspritze / Becherpistole Benutztes Werkzeug kann mit unmittelbar nach der Verwendung mit warmem Wasser und Seife gereinigt werden
Verdünnung	Generell unverdünnt anwenden
Ergiebigkeit	Ca.16 m <sup>2</sup> je Liter je Arbeitsgang; 2 Arbeitsgänge werden empfohlen
Trocknungszeit bei 20°C	nach frühestens 5 Minuten kann der 2.Arbeitsgang mit BLUE PATINA erfolgen (kein Maximum-Intervall). Mind. 24 Stunden vor dem Auftragen von EFFECT SEALER.

### Eignung

Zur Aktivierung des Entstehens patinierter Oberflächen auf COPPER PAINT oder BRONZE PAINT (auch im MODERN MASTERS Sortiment). Für Innen- und Außenanwendungen.

### Anwendung:

#### Vorbereitung

Bereiche, die nicht in dieser Technik ausgeführt werden sollen, sorgfältig abkleben und abdecken gegen die Einwirkung der Patina. Beim Verwenden von Klebeband ist darauf zu achten, dass COPPER PAINT oder BRONZE PAINT als Voranstrich eine schlechte „Frühhaftung“ sowie vorübergehend eine gewisse Flexibilität zeigen, daher wird die Verwendung von weniger gut haftendem Klebeband und vorsichtiges Abziehen des Klebebandes empfohlen, um Ablösungen zu verhindern.

#### Anwendung

BLUE PATINA in zwei Arbeitsgängen (in Abständen von ca. 5 Minuten) auftragen. Art und handwerkliche Ausführung des Auftrags entscheidet maßgeblich über den endgültigen Patina-Effekt auf der Oberfläche. Ungleichmäßiges / zufälliges Auftragen (mittels Pinsel, besser mit Sprühflache und / oder Naturschwamm) ist in dieser Technik sinnvoll, um individuelle und einmalige Oberflächen zu erzeugen. Denn auch natürliche Patina entsteht niemals gleichmäßig. Das Auftragen der Patina soll innerhalb von 5 Minuten nach dem 2.Anstrich mit COPPER PAINT oder BRONZE PAINT erfolgen, solange der Voranstrich noch nicht getrocknet ist. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit. Nachfolgende Versiegelung mit EFFECT SEALER nicht vor Ablauf von 24 Stunden vornehmen.

<b>ERGIEBIGKEIT</b> je Arbeitsgang  <b>ca. 16 m<sup>2</sup>/l</b>	<b>WERKZEUG</b>  <b>Pinsel, Fellrolle, Naturschwamm, Sprüh- /Spritzgeräte</b>	<b>VERARBEITUNGS- TEMPERATUR</b>  <b>+29°C +13°C</b>	<b>TROCKNUNGSZEIT</b>  <b>24 Stunden</b>	<b>WERKZEUGE REINIGEN MIT</b>  <b>Warmwasser und Seife</b>
--	---	--	--	--

### Stand: Oktober 2012

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

Hergestellt in USA von:  <b>Modern Masters Inc.</b>  9380 San Fernando Rd. – Sun Valley – CA 91352  Tel.: +1 800 942-3166  <a href="http://www.modernmasters.com">www.modernmasters.com</a>	Vertrieb für Deutschland und Österreich:  <b>innoskins GmbH</b>  Beckershof 3 · 24558 Henstedt-Ulzburg Tel.: 04193 - 7540-0 · Fax: 04193 - 7540-10  info@innoskins.de · www.innoskins.de
---	---

Die nebenstehenden Angaben dienen nur zur Information. Der Hersteller haftet nicht für die Anwendung der Produkte, da diese nicht unter seiner Aufsicht stattfindet.